



CELETTE®

CAR LIFE SOLUTIONS

ÉQUIPEMENT POUR CARROSSERIE
CAR BODY EQUIPMENT



ÉQUIPEMENT
DE SOUDURE
WELDING EQUIPMENT

SYSTÈMES DE
REDRESSAGE
STRAIGHTENING SYSTEM

SYSTÈMES
DE MESURE
MEASURING SYSTEM



CONSTRUCTEURS PARTENAIRES CAR MANUFACTURER PARTNERSHIPS

À PROPOS DE CELETTE ABOUT CELETTE

Depuis de nombreuses années, CELETTE sait consolider ses relations avec de nombreux constructeurs automobile mondiaux.
For years, CELETTE has been consolidating its relationships with global leading car manufacturers.

Homologation constructeurs CELETTE CELETTE car manufacturers homologation



Constructeurs partenaires Car manufacturer partnerships



CELETTE est certifiée ISO 9001 depuis 1996.
La norme ISO "9001:2008" est un gage de qualité et de performance.

CELETTE is certified according to ISO 9001 since 1996.
The ISO "9001:2008" standard is a guarantee of quality and performance.



Pour plus d'informations, consultez le site de l'organisme, www.tuv.com
For further information, please visit the website agency at www.tuv.com

Notre Mission

Transmettre toute l'expertise CELETTE dans chaque opération de réparation de carrosserie.

Enseigner les méthodologies de réparations homologuées par les constructeurs automobiles, répondant ainsi aux attentes des professionnels.

University of CELETTE s'est fixé l'objectif de permettre à tous les professionnels de l'automobile (carrossiers, techniciens, réparateurs, assureurs, étudiants du monde automobile etc ...) d'acquérir le savoir-faire CELETTE, fruit de plus de 50 ans de collaboration avec les constructeurs automobiles. La formation proposée par CELETTE respecte et évolue avec les innovations et exigences du marché automobile.

University of CELETTE met à disposition à l'échelle internationale :

- Des Centres de Formation équipés CELETTE afin de dispenser des présentations théorique et pratiques en atelier
- Des supports pédagogiques, qui répondent aux dernières technologies employées dans l'automobile
- Des programmes adaptés selon les besoins exprimés

Mission statement

Transmit the whole CELETTE experience in each car body repair operation. A technical knowledge in constant evolution, to fulfill the requests and needs of the car industry specialists whose aim is to satisfy the customers as regards safety, while respecting the repair methods.

University of CELETTE's goal is to provide a technical education and a structural repair expertise to collision repair technicians, technical instructors, insurance industry professionals, high schools (etc ...) in order to improve their skill, efficiency, and the quality of estimating and repairing structural damage for the Collision Industry. This knowledge has been compiled from the over 50 years of working relationships with vehicle manufacturers. New designs, build materials, and joining technologies demand constant updating for the Collision Industry. With this constant evolution of vehicles, education is an on-going process.

In this purpose, University OF CELETTE offers worldwide :

- Training centers equipped with CELETTE products, to complete theoretical and practical workshop presentations
- Teaching supports, which correspond to the latest technologies about CELETTE products
- Training programs adapted to the requests and needs

University of
CELETTE



Un problème, une question ? N'hésitez plus, contactez notre assistance technique au :
A problem, a question ? Do not hesitate and contact our technical assistance :

CELETTE 0892.686.689
0.34 cts/min

CELETTE met à votre service son expertise technique :

- Support technique en relation avec les constructeurs automobiles
- Conseil sur les montages MZ/MZ+
- Recommandation en équipements
- Choix / Conseils de pièces détachées
- Assistance d'un technicien sur site
- Communication de documentations techniques (notices d'utilisation, plan de montages ...)

CELETTE vous propose également son Service Après Vente :

- Réparation / Remise en conformité de vos équipements CELETTE
- Maintenance et installation sur site
- Diagnostique précis
- Conseil en installation selon votre configuration d'atelier

CELETTE offers a technical experience :

- Technical assistance in relationship with the car manufacturers
- Advices about MZ/MZ+ bracket sets
- Recommendations about the equipments
- Large selection / Advices about spare parts
- Assistance by a technician on the spot
- Communication of technical documentations (utilization manual, installation drawings, ...)

CELETTE also offers an After Sales Service :

- Repair / Adjustment of your CELETTE equipments according to standards
- Maintenance and installation on the spot
- Accurate trouble tracing
- Advices for the installation of your equipment according to your workshop layout.

X-ONE

Table élévatrice de traction
Lifting table

X110.3800



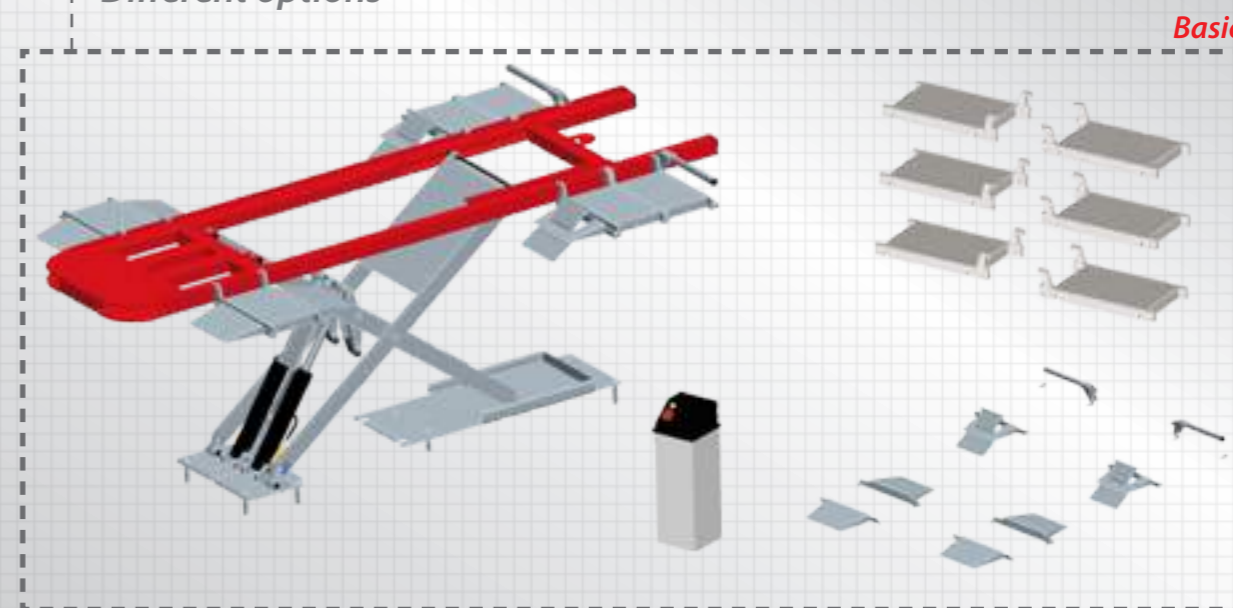
X-ONE est une table élévatrice de traction adaptée pour toutes les réparations de chocs urbains. Une fois positionné sur la table élévatrice, le véhicule peut être facilement et rapidement levé par les roues permettant ainsi aux techniciens d'avoir accès aux points d'ancrage.

X-ONE is a lifting table specially designed for light and cosmetic impact repairs. Once positioned on the table, the vehicle can be easily and rapidly lifted up by the wheels enabling the technician to get access to the anchoring points.

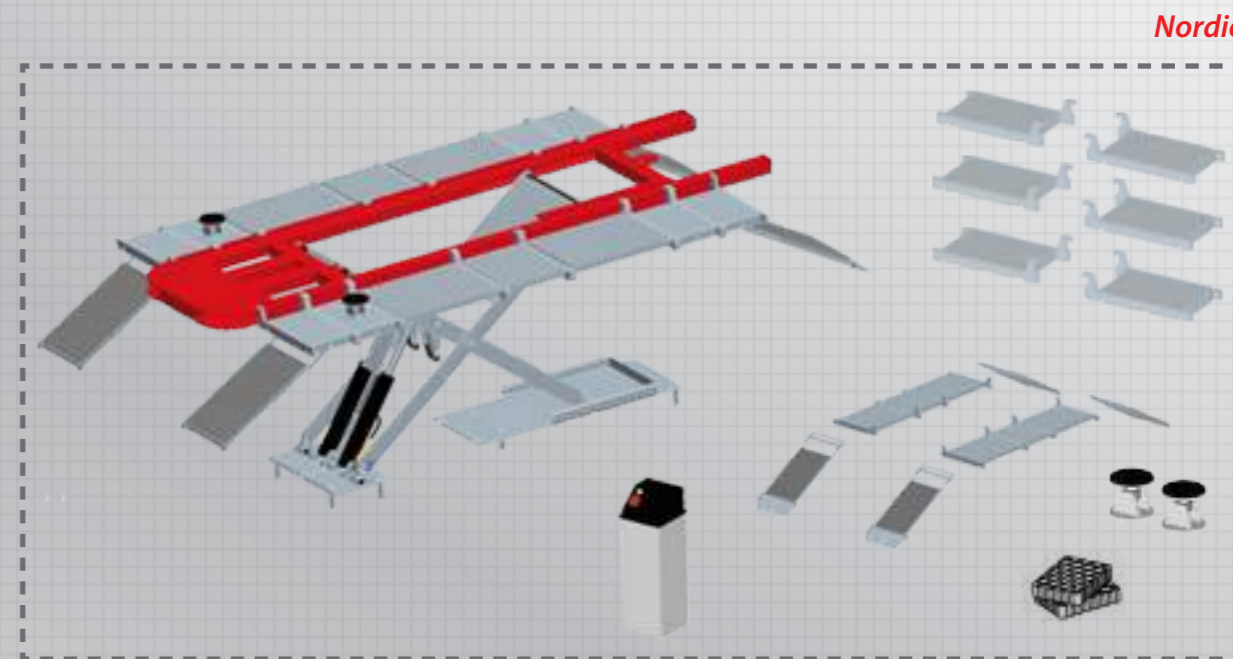
X-ONE

Table élévatrice de traction
Lifting table

Différentes compositions
Different options



X110.3000



X110.3500

Table élévatrice de traction Lifting table

X110.3800

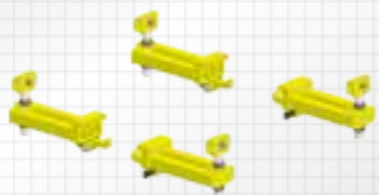
Accessoires Accessories & tools

LX02.0320



X110.0603

X110.0400



APS08.0600

X110.0601



LX02.0606



CAT.200

X110.0900



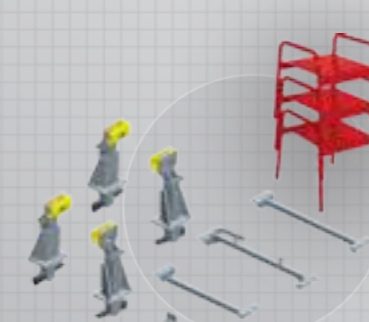
CAT.500

Table élévatrice de traction Lifting table

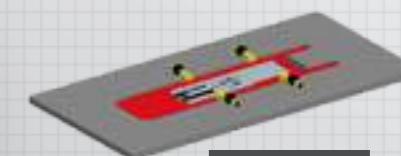
Références / part number	Description
X110.3800	Table élévatrice + 1 Équerre équipée d'un verin 10 t + 4 Pincas + 4 Paniers rigides + 2 Paniers ouvrants + 1 Accessoire de traction latéral <i>Lifting table + 1 pulling unit equipped with a 10T ram + 4 Clamps + 4 Access plates + 2 Removable supports + 1 Lateral pulling accessory</i>
Références / part number	Options
LX02.AN.001	Kit ancrage BMW, MERCEDES <i>BMW MERCEDES Anchoring kit</i>
LX02.AN.012	Kit ancrage RENAULT, NISSAN <i>RENAULT NISSAN Anchoring kit</i>
X110.NA.001	Kit d'adaptation Naja <i>Naja adaptation Kit</i>
X110.LEV.01	Kit d'encastrement : levage par bas de caisse <i>Kit to install the lifting table into the ground : lifting by rocker panel</i>
X110.LEV.02	Kit d'encastrement : levage par roues <i>Kit to install the lifting table into the ground : lifting by the wheels</i>
X110.0900	Servante de rangement <i>Storage trolley</i>



LX02.AN.001



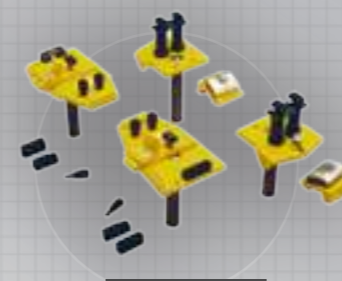
X110.NA.001



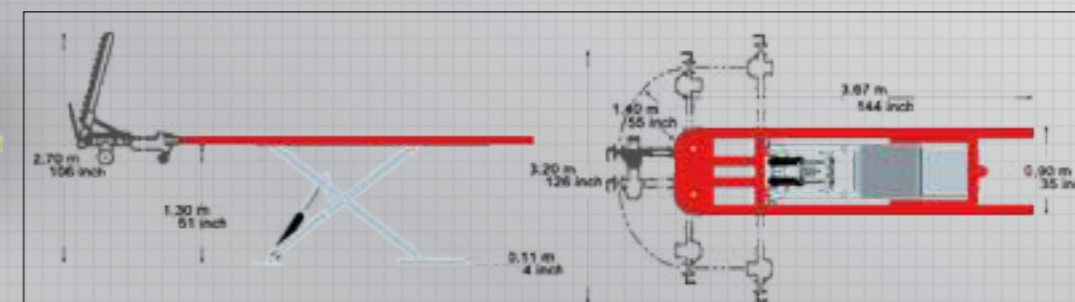
X110.LEV.01



X110.LEV.02



LX02.AN.012



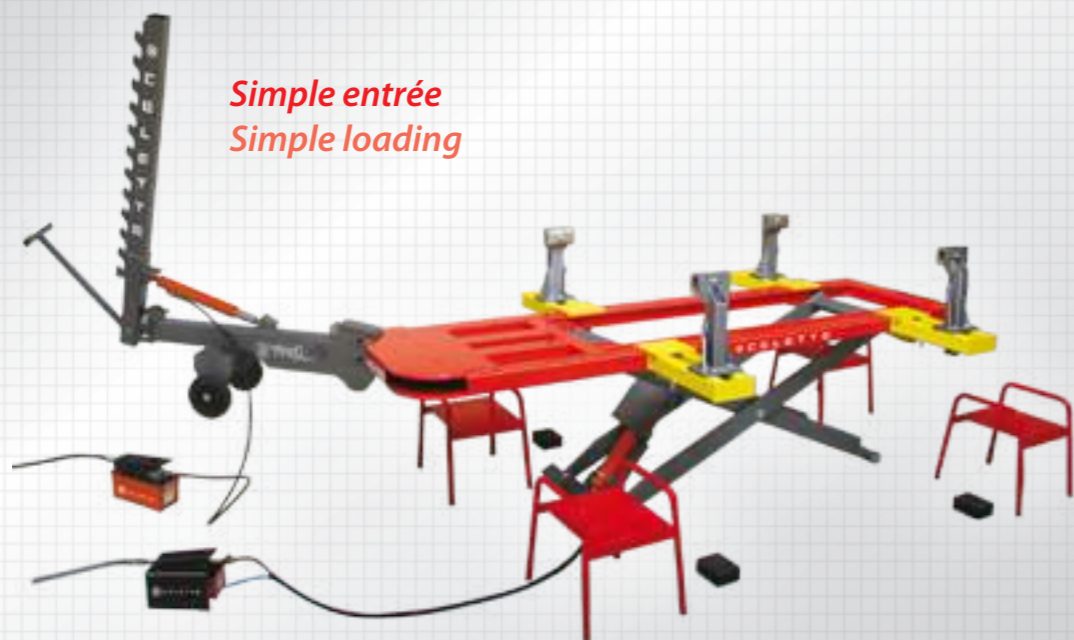
Poids / Weight : 695 Kg / 1532 lb

APPU

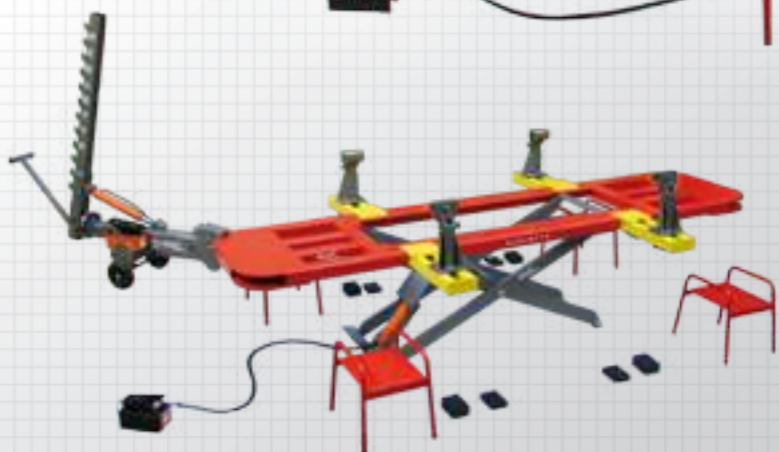
Table élévatrice de traction mobile (simple & double entrée)
Mobile lifting table (simple & both end loading)

APS08.2500 / APS08D.2500

Simple entrée
Simple loading



Double entrée
Both end loading

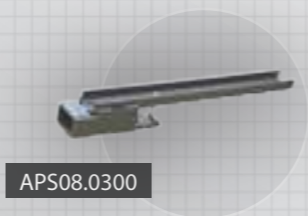
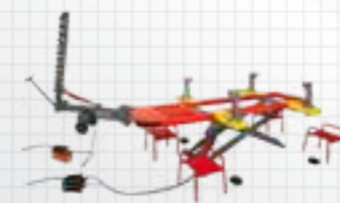


APPU SYSTEM est une table élévatrice de traction mobile ayant une capacité de levage de 2500 kgs. La table peut être utilisée avec une équerre de traction (vérin 10 tonnes) facilement positionnable tout autour de la table. Livrée avec 4 tabourets et 4 pinces d'ancrage.

APPU SYSTEM is a mobile lifting table for any kind of repairs. The lifting capacity is 5500 lb. The table can be used with a 10 ton ram pulling easy and quickly adjustable to the table's wedges corners. 4 wheel stands and 4 anchoring clamps are included as standard equipment.

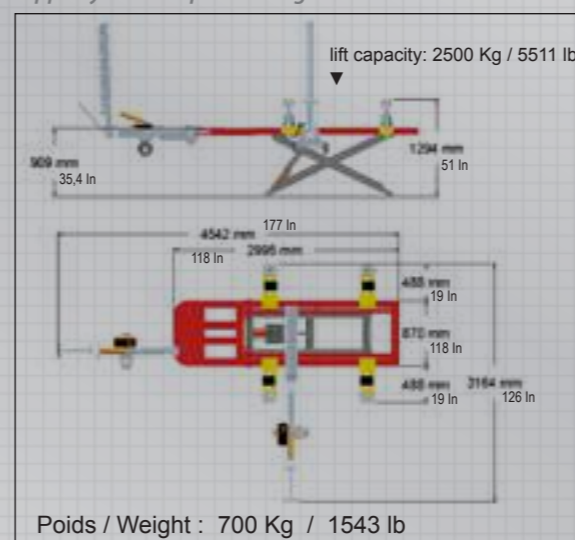
APPU

Table élévatrice de traction mobile (simple & double entrée)
Mobile lifting table (simple & both end loading)

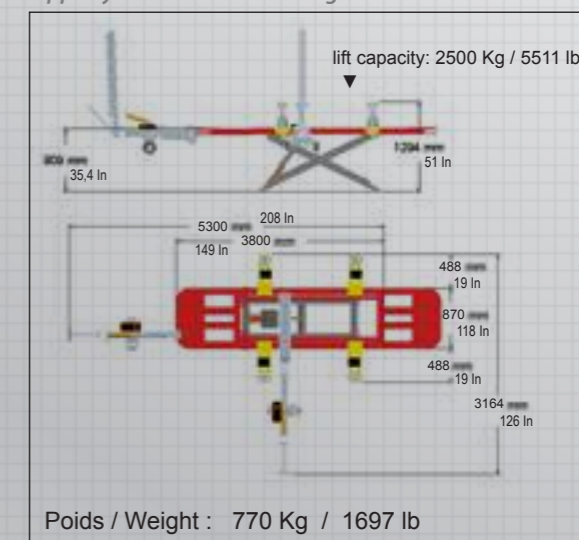


Références / part number	Description
APS08.2500	1 Table élévatrice Appu system simple entrée + 4 pinces d'ancrage + 1 équerre de traction + 4 tabourets 1 AppU lifting Table simple loading + 4 Anchoring clamps + 1 Pulling unit + 4 wheel stands
APS08D.2500	1 Table élévatrice double entrée + 4 pinces d'ancrage + 1 équerre de traction + 4 tabourets 1 AppU lifting Table both end loading + 4 Anchoring clamps + 1 Pulling unit + 4 wheel stands
Références / part number	Options
APS08.1500 - simple entrée - simple loading	AppU System table élévatrice avec + 4 supports horizontaux + 4 blocs de soutien caoutchouc AppU Sytem Lifting table + 4 horizontal supports + 4 rubber pads
APS08D.1500 - double entrée - both end loading	AppU System table élévatrice avec + 4 supports horizontaux + 4 blocs de soutien caoutchouc AppU Sytem Lifting table + 4 horizontal supports + 4 rubber pads
APS08.0500	4 Pinces d'ancrage 4 Anchoring clamps
APS08.0600	Équerre de traction Pulling unit
APS08.0300	Poutre pour tractions latérales Beam for side pulling operations
APS08.NA.01	Kit supplémentaire d'adaptation Naja Adaptor kit for Naja measuring

AppU system simple Entrée
AppU system simple Loading



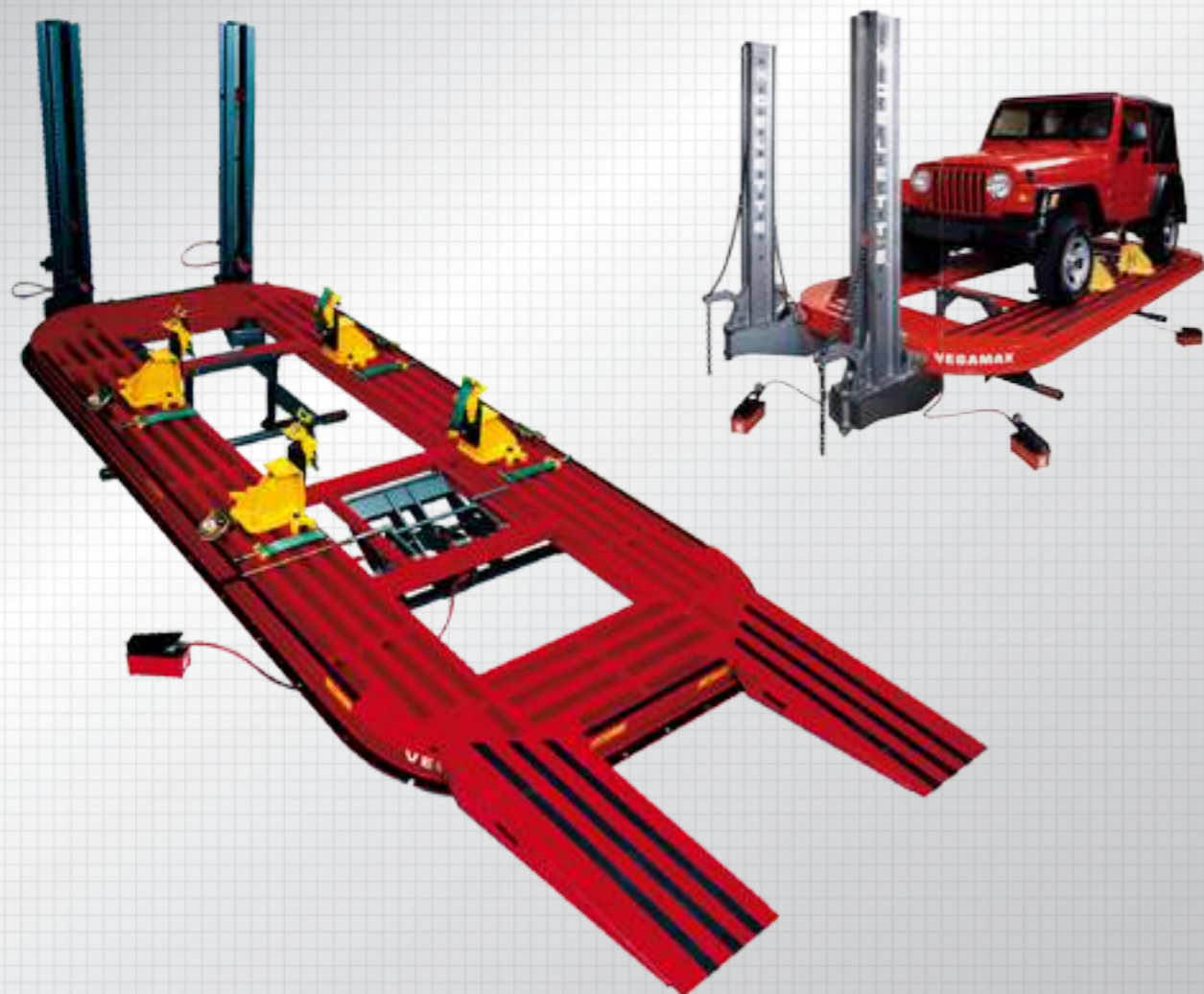
AppU system double Entrée
AppU system Both end loading



VEGAMAX

Plateforme pour la réparation des véhicules à châssis et monocoques
Rack for the repair of frame & unibody vehicles

VGX5000 / VGX6000



VEGAMAX est une plateforme de redressage équipée de 2 tours de tractions avec pompes hydro-pneumatiques, vérins et chaînes pouvant se déplacer à 360° autour du marbre. Ce système est inclinable hydrauliquement et dispose de 4 blocs d'ancrage et autres accessoires pour véhicules à châssis ou monocoques. 2 longueurs de table possible : 5,25 ou 6,15 m.

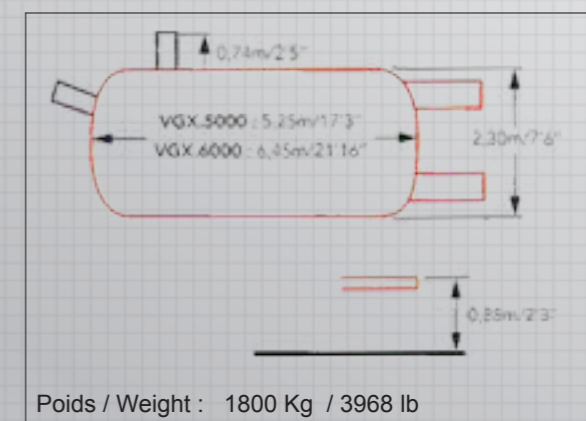
VEGAMAX is a straightening rack equipped with 2 pulling towers with hydro-pneumatic pumps, rams and chains, with the possibility to be used 360° around the rack. The system is lifted hydraulically and is delivered with 4 anchoring blocks and other accessories dedicated for frame and unibody vehicles. Vegamax is available in two lengths : 17.7 ft or 21.17 ft.

VEGAMAX

Plateforme pour la réparation des véhicules à châssis et monocoques
Rack for the repair of frame & unibody vehicles



Références / part number	Description
VGX.5000	VGX.5000 : 5,25m / 206 In
VGX.6000	VGX.6000 : 6,45m / 254 In
Références / part number	Options
9160.04	Réhausse de tour Vegamax Vegamax tower extension
VGX.0533	Cric pneumatique Pneumatic jack
VGX.0540	2 Chariots de mise en place des véhicules 2 Trolleys to position the vehicle on the rack
VGX.0510	Treuil manuel avec support Manual winch with support
VGX.9169	Bridage supplémentaire «Tetrac +» (véhicule à châssis) Additional anchoring «Tetrac +» (car frame)

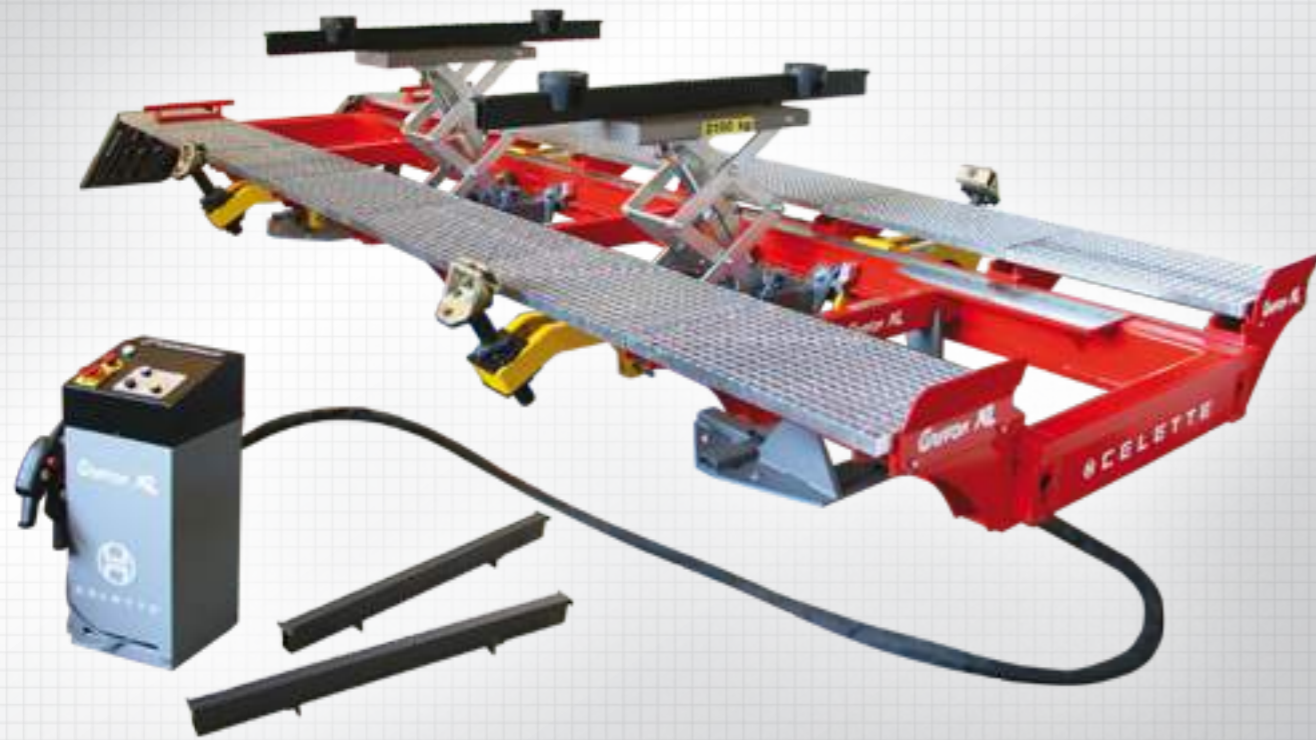


Poids / Weight : 1800 Kg / 3968 lb

GRIFFON XL

Marbre élévateur long avec double système de levage
Long bench with double lifting system

GXL08.5812



Le GRIFFON XL mesurant 5.80m de longueur est spécialement adapté aux véhicules utilitaires et SUV. Cette importante longueur permet d'effectuer des réparations simultanées à l'avant et à l'arrière du véhicule. Il est muni de 2 élévateurs internes et indépendants ainsi qu'un basculeur hydraulique permettant d'incliner le marbre.

The 18 ft inch long bench GRIFFON XL is specially designed to repair commercial vehicles and SUV. This length enables you to complete simultaneous repairs at the front and at the rear of the vehicle. This bench is supplied with 2 independant inner lifting units and a hydraulic tilting system.

GRIFFON XL

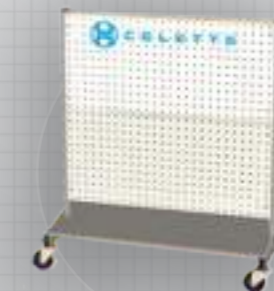
Marbre élévateur long avec double système de levage
Long bench with double lifting system



Références / part number	Description
GXL08.5812	Marbre + Centrale hydraulique + 2 élévateurs internes + 4 pinces d'ancrage + chemin de roulement + élévateur arrière Bench + Hydraulic power unit + 2 inner lifts + 4 anchoring clamps + runway decking plates + rear lifting unit
Références / part number	Options
SVN05.301	Équerre de traction sevenne (10 tonnes) Sevenne pulling unit (10 ton)
GR97.0073	Chariot de mise en place Trolley to position the vehicle on the bench
MZ450.907	Servante de rangement Storage trolley



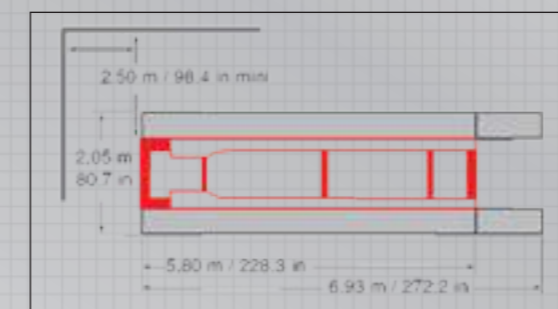
SVN05.301



MZ450.907



GR97.0073



GRIFFON

Marbre élévateur avec système de levage intégré
Drive on bench with dual lifting system

GR04F.3802



GRIFFON est un marbre double élévateur avec chemin de roulement qui évite la dépose des pinces d'ancrage et des traverses modulaires pour positionner le véhicule. L'élévateur interne est commandé à distance. En fonction du type de réparation, seule une partie du chemin de roulement (léger, en matériau composite) est retirée.

GRIFFON is a drive on bench with a lifting system using a running decking plate. No need for dismantling the anchoring clamps and cross members when positioning the vehicle. The inner lifting system is operated by means of a remote control system. Only part of the runway decking plate (light but solid, made of composite) need to be removed if the repair process requires it.

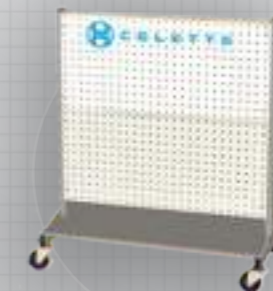
GRIFFON

Marbre élévateur avec système de levage intégré
Drive on bench with dual lifting system

Références / part number	Description
GR04F.3802	Marbre élévateur + Centrale hydraulique + élévateur interne + 4 pinces d'ancrage + chemin de roulement <i>Lifting bench + Hydraulic power unit + inner lift + 4 anchoring clamps + runway decking plates</i>
Références / part number	Options
SVN05.301	Équerre de traction Sevenne <i>Sevenne pulling unit</i>
GR97.0073	Chariot de mise en place <i>Trolley to position the vehicle on the bench</i>
MZ450.907	Servante de rangement <i>Storage trolley</i>



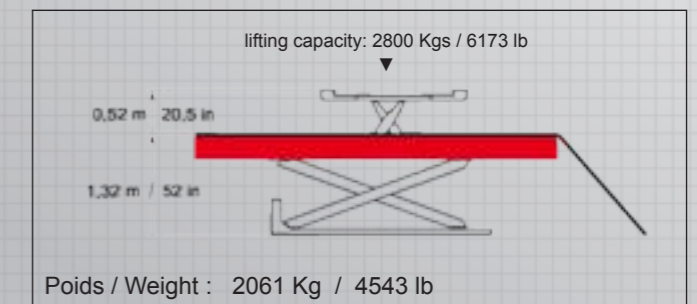
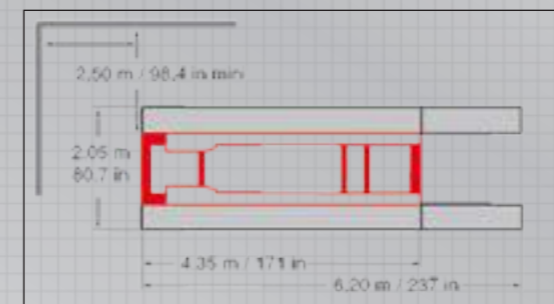
SVN05.301



MZ450.907



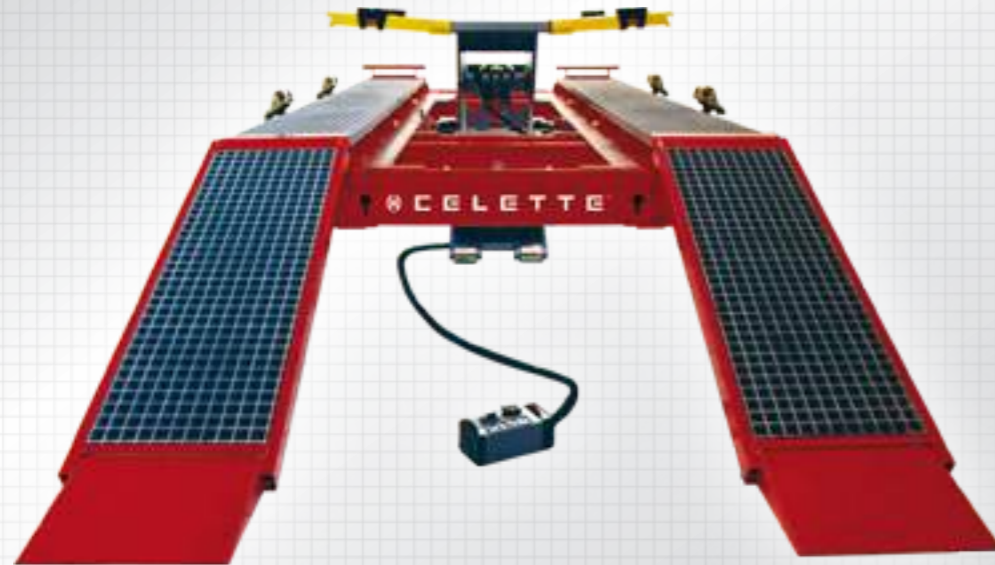
GR97.0073



GRIFFON VB

Marbre inclinable & mobile avec système de levage intégré
 Mobile drive on bench with integrated lifting system

GR05F.2002



GRIFFON VB

Marbre inclinable & mobile avec système de levage intégré
 Mobile drive on bench with integrated lifting system

Références / part number	Description
GR05F.2002	Marbre + Centrale hydraulique + élévateur interne + 4 pinces d'ancrage + chemin de roulement Bench + Hydraulic power unit + inner lift + 4 anchoring clamps + runway decking plates
Références / part number	Options
SVN05.301	Équerre de traction Sevensen Sevensen pulling unit
GR97.0073	Chariot de mise en place Trolley to position the vehicle on the bench
MZ450.907	Servante de rangement Storage trolley



SVN05.301



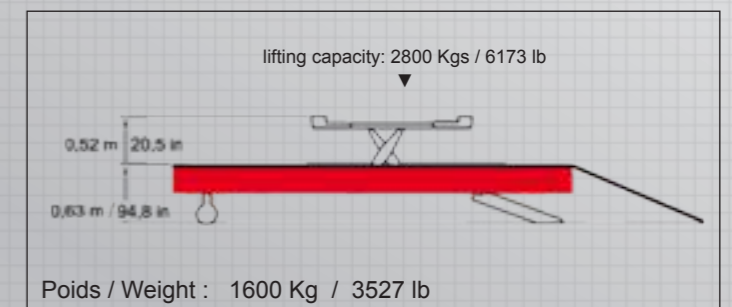
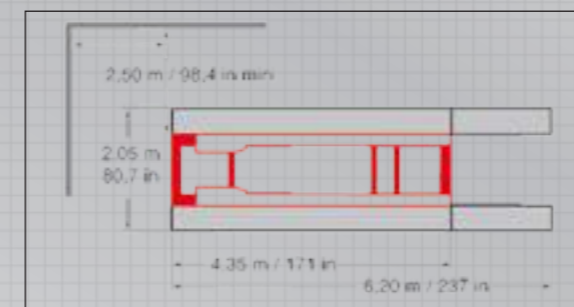
MZ450.907



GR97.0073

GRIFFON VB est un marbre mobile permettant d'aménager tout espace de travail en aire de redressage. Une fois le véhicule positionné, le marbre reste mobile. Ce marbre est muni d'un élévateur interne commandé à distance.

GRIFFON VB is a mobile bench enabling you to organize any work bay in a straightening area. The bench will remain mobile with the vehicle in position. This bench is equipped with an inner lifting unit with a remote control system.



RHONE

Marbre élévateur
Drive on bench with scissor lift

RH09M.2802



RHONE est un marbre élévateur à haute levée (1,32 m) pour le contrôle et redressage avec les montages MZ/MZ+ et tout autre système de mesure CELETTE. Mise en place des véhicules accidentés roulants ou non, à l'aide d'un chariot de mise en place.

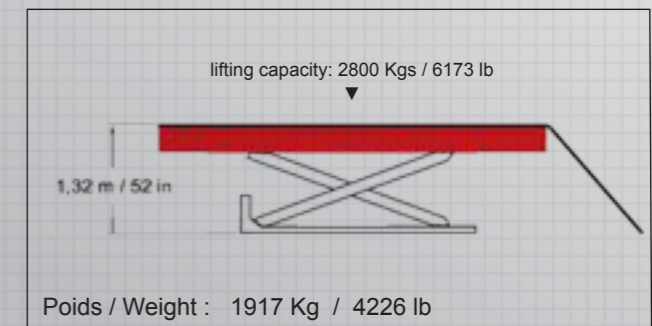
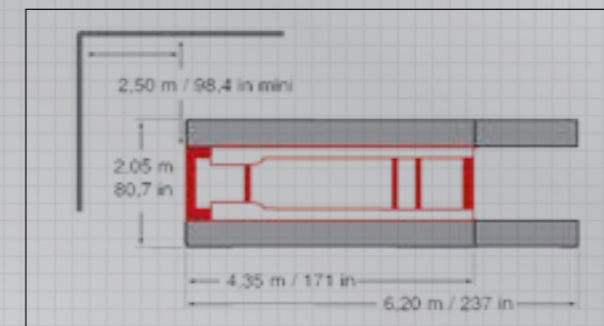
RHONE is a drive on bench with a lifting height of 4.33 ft. This bench enables the checking and the straightening with the MZ/MZ+ bracket sets and any of the CELETTE measuring system. Installation of damaged vehicles thanks to the CELETTE trolley system.

RHONE

Marbre élévateur
Drive on bench with scissor lift



Références / part number	Description
RH09M.2802	Marbre élévateur + Centrale hydraulique + 4 pinces d'ancrage coudées + chemin de roulement + 4 chandelles mobiles <i>Drive on bench + Hydraulic power unit + 4 anchoring clamps + runway decking plates + 4 mobile stands</i>
Références / part number	Options
RH07.201	Équerre de traction Rhone <i>Pulling unit Rhone</i>
CAS.2000	Cable de sécurité <i>Safety cable</i>
9128.503	Rallonge d'équerre <i>Extension</i>
GR97.0073	Chariot de mise en place <i>Trolley to position the vehicle on the bench</i>



SEVENNE

Marbre universel mobile
Universal mobile bench

SVN05.3112



SEVENNE est un marbre universel mobile et évolutif (vers Griffon/Rhone). Le bridage peut s'effectuer tout autour du marbre car ce dernier possède une ceinture pour l'ancrage rapide des roues, des pinces, des supports multi-fonction et du timon de manoeuvre.

SEVENNE is a universal mobile bench, which can be upgraded to Griffon or Rhone. The anchoring may be achieved all around the bench, thanks to its peripheral frame for the quick fixing of wheels, clamps, multi use supports, and a steering handle.

SEVENNE

Marbre universel mobile
Universal Mobile bench



Références / part number	Description
SVN05.3112	Marbre + 4 Pinces d'ancrage + Équerre + Servante de rangement Bench + 4 anchoring clamps + Pulling unit + Storage trolley
Références / part number	Options
9121.543	Vipère Vipere pulling unit
9121.523	Support multi-fonction Multi-function support
9121.533	Timon de manoeuvre Steering handle
SC.40014	Coffret hydraulique Storage case for hydraulic components
CSK.15111	Kit pour tractions Pulling kit



9121.533



CSK.15111



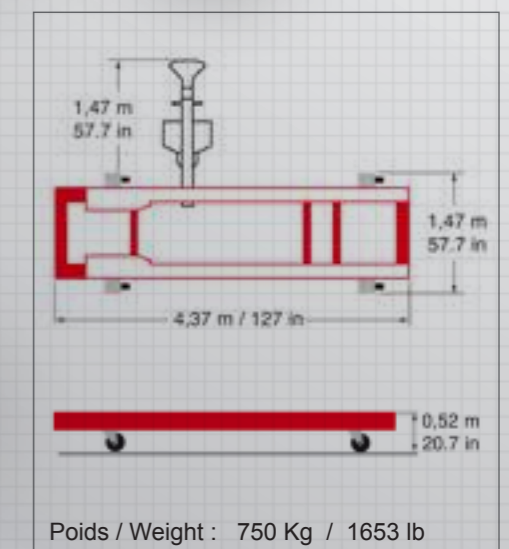
9121.523



SC.40014



9121.543



Poids / Weight : 750 Kg / 1653 lb

SYSTEM 5000

Châssis d'ancrage modulaire
Floor repair system

AT.5113.03



SYSTEM 5000 est un ensemble de rails modulaires noyés dans le sol. Il est ainsi adapté à toutes les configurations d'atelier. Deux sortes de systèmes de tractions peuvent être proposés :

- SYSTEM 3P
- DYNO 2000

SYSTEM 5000 is composed of modular rails built into the floor. It can be adapted to all workshop types. Two pulling systems are available :

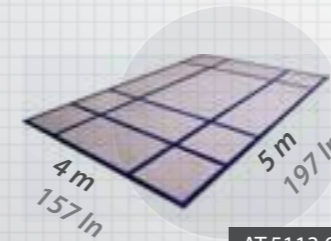
- SYSTEM 3P
- DYNO 2000

SYSTEM 5000

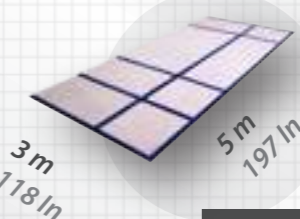
Châssis d'ancrage modulaire
Floor repair system



Références / part number	Description
AT.5113.03	Châssis d'ancrage modulaire Modular anchoring frame



...ou / or...



Châssis conseillé avec le SYSTEM 3P
Option to SYSTEM 3P

AT.5113.03 Châssis noyé dans le sol
In-ground frame

AT.5113.04 Extension du châssis noyé dans le sol
Frame extension concreted in the floor

AT.5114.03 Châssis posé sur le sol
Above-ground frame

AT.5114.04 Extension du châssis posé sur le sol
Frame extension bolted in the floor



...ou / or...



Châssis conseillé avec la tour de traction DYNO 2000
Option to DYNO 2000 pulling tower

AT.5100.03 Châssis noyé dans le sol
In-ground frame

AT.5100.04 Extension du châssis noyé dans le sol
Frame extension concreted in the floor

AT.5101.03 Châssis posé sur le sol
Above-ground frame

AT.5101.04 Extension du châssis posé sur le sol
Frame extension bolted in the floor

Accessoires SYSTEM 3P / Accessories SYSTEM 3P



Pinces d'ancrage
Anchoring clamps

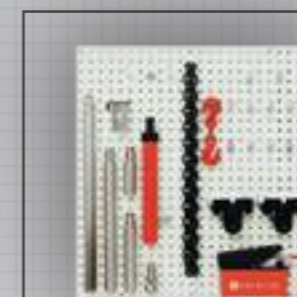
AT.5976.AS



Châssis noyé dans le sol
In-ground frame



Châssis posé sur le sol
Above-ground frame



CSK.15501



CAT.700GB

Autres accessoires
Other accessories



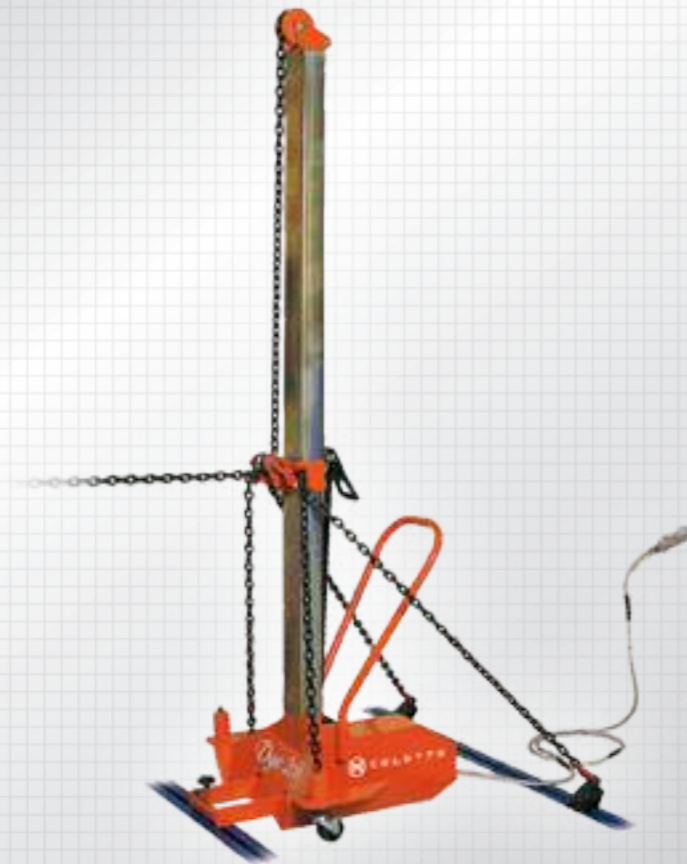
Mise en situation:
Traction + Poussée + Vecteur

In situation:
Pulling + Push + Vector

DYNO 2000

Tour de traction pour système au sol
Pulling tower for floor system

TDN.2611



La tour de traction Dyno 2000 est une unité mobile et compacte. Elle possède un réglage en hauteur rapide et une facilité d'utilisation avec commande à distance. Elle est constituée d'un vérin tireur et d'une pompe hydro-pneumatique. Elle est idéale pour réparer des véhicules utilitaires et assure une traction de 10t, uniforme sur toute la hauteur.

The pulling tower Dyno 2000 is mobile, powerful and compact. It can be quickly adjusted to different heights and is supplied with a remote control to ease the operations. The Dyno 2000 is equipped with a 10t pulling ram and a hydro-air pump, enabling equal pulling force at all heights.

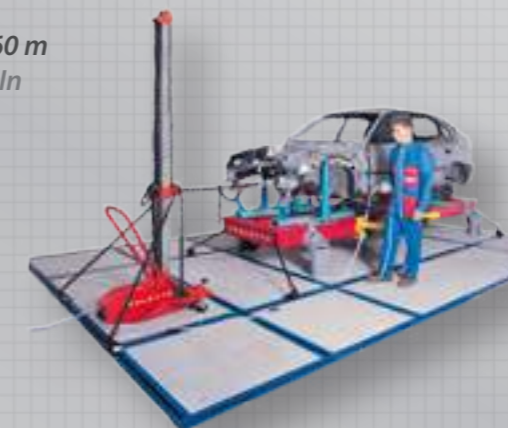
DYNO 2000

Tour de traction pour système au sol
Pulling tower for floor system



Références / part number	Description
TDN.2611	Tour de traction Pulling tower

- Force de traction totale disponible quelque soit la hauteur de traction
- Pulling force available at all height
- Angle constant pendant toute la traction
- Constant pulling angles
- Course de traction importante de 500 mm
- Important ram stroke (19,6 in)
- Vérin et pompe intégrés dans l'appareil
- Integrated ram and hydro-air pump
- Réglage de la hauteur facile et rapide
- Quick and easy setting of the height
- Commande à distance pour un travail précis en toute sécurité
- Remote control for easy and safe working conditions
- Ancrage rapide sans outil auto-serrant
- Fast anchoring by means of self locking system
- Poids: 170 kgs
- Weight: 375 lb
- Hauteur : 2,60 m
- Height : 102 In



ACCESSOIRES D'ANCRAGE ANCHORING ACCESSORIES

Tetrac+, ancrage BMW et ancrage Renault & Nissan
Tetrac+, anchoring BMW and anchoring Renault & Nissan

Tetrac+

TETRAC +

Outil de maintien de véhicule à châssis
 Tool to hold the chassis vehicle



9188.033

Tetrac + s'adapte sur tout les marbres CELETTE, Vegamax et pinces au sol.

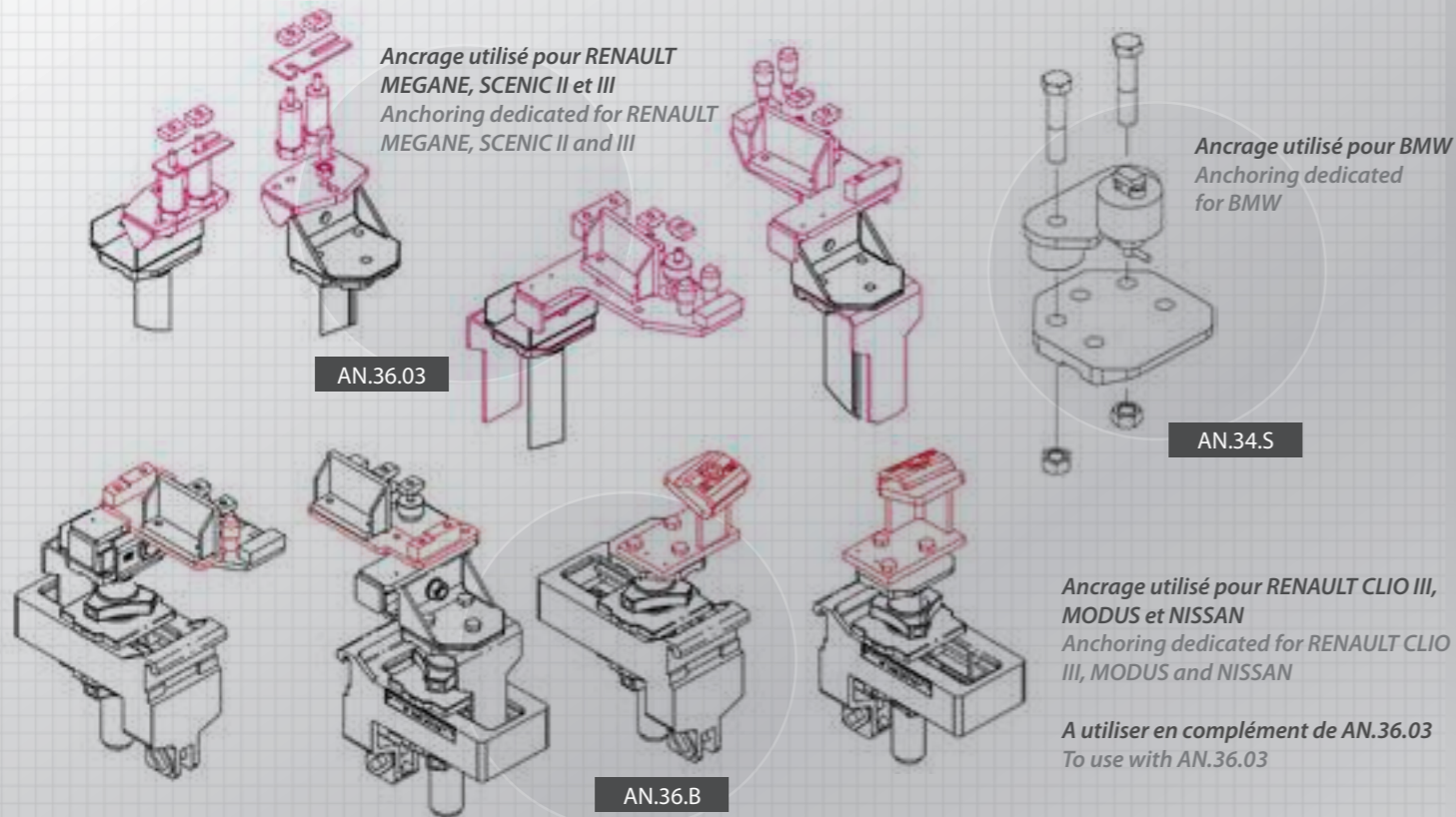
Tetrac+ can be adapted to all CELETTE benches, Vegamax and to floor system.



Le Tetrac + est composé de 4 pinces d'ancrages et d'une sangle de contre traction.
 Tetrac + is a set of 4 clamps and a ratchet straps, multiple adapters for axle mounting

AN.34.S / AN36.03 / AN.36.B

ANCRAGES BMW, RENAULT & NISSAN BMW, RENAULT & NISSAN ANCHORING



Ancrage utilisé pour RENAULT MEGANE, SCENIC II et III
 Anchoring dedicated for RENAULT MEGANE, SCENIC II and III

AN.36.03

Ancrage utilisé pour BMW
 Anchoring dedicated for BMW

AN.34.S

Ancrage utilisé pour RENAULT CLIO III, MODUS et NISSAN
 Anchoring dedicated for RENAULT CLIO III, MODUS and NISSAN

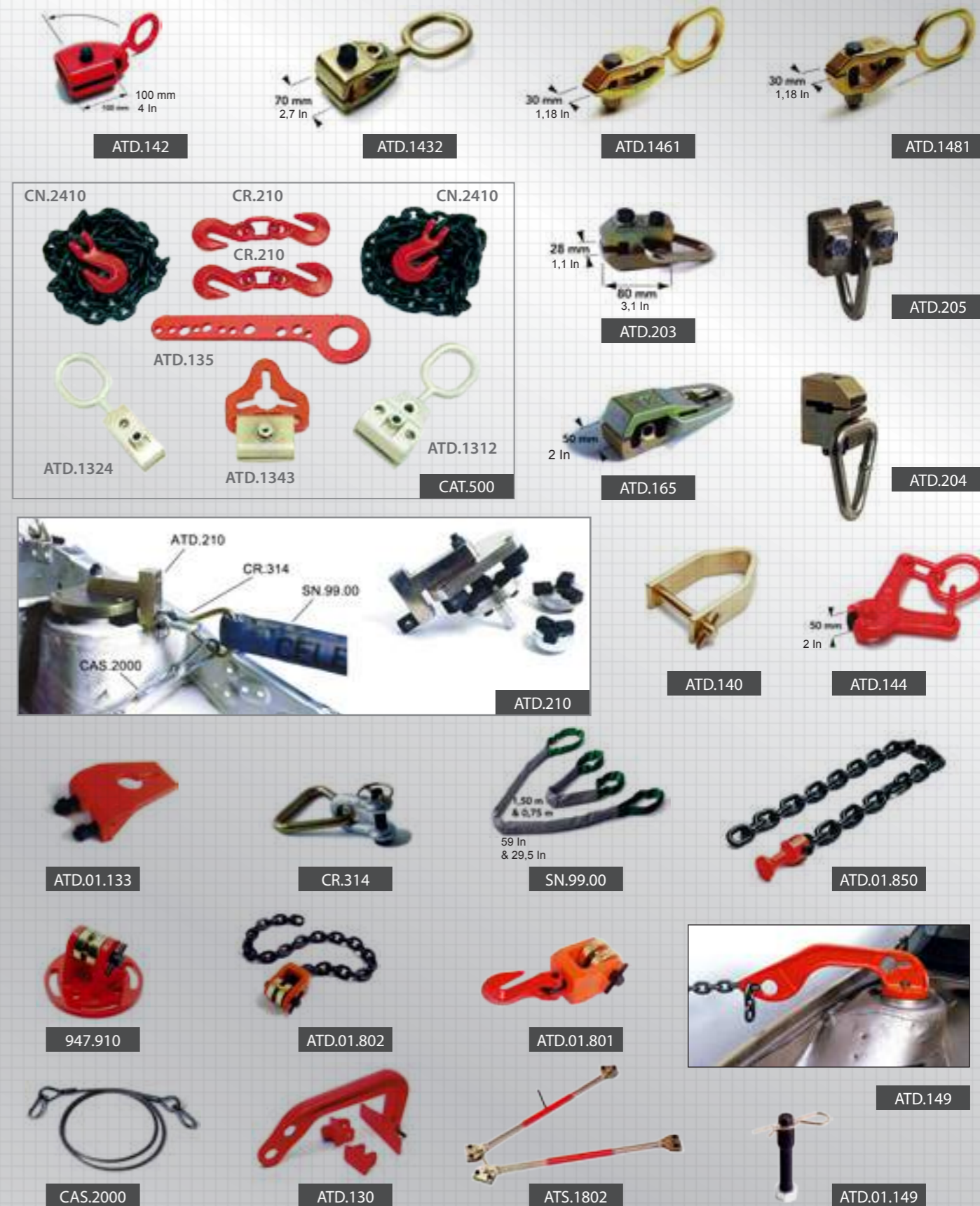
AN.36.B

A utiliser en complément de AN.36.03
 To use with AN.36.03

ACCESSOIRES DE TRACTION PULLING ACCESSORIES

Accessoires ATD
ATD accessories

Ref ci-dessous / Part number shown below



ATD.142

ATD.1432

ATD.1461

ATD.1481

CN.2410

CR.210

CN.2410

28 mm
1,1 in

ATD.203

ATD.205

ATD.135

ATD.1324

ATD.1343

ATD.1312

CAT.500

50 mm
2 in

ATD.165

ATD.204

ATD.210

CR.314

SN.99.00

ATD.210

ATD.140

ATD.144

ATD.01.133

CR.314

SN.99.00

ATD.01.850

947.910

ATD.01.802

ATD.01.801

ATD.149

CAS.2000

ATD.130

ATS.1802

ATD.01.149

SYSTEM MZ

L'outil qui contrôle, maintient et positionne
The jig system to hold, check and locate

Référence sur demande / Part number upon request

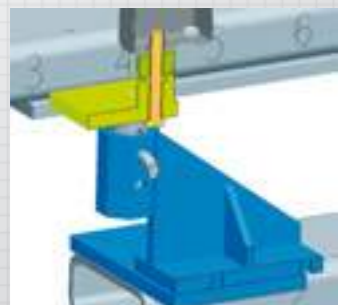


Le système de contrôle positif MZ homologué par les plus grands constructeurs automobile mondiaux est :

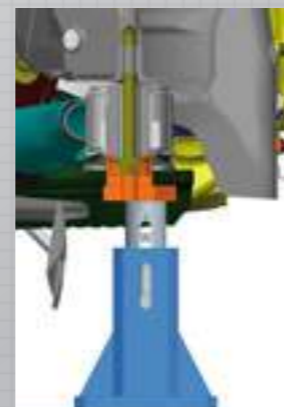
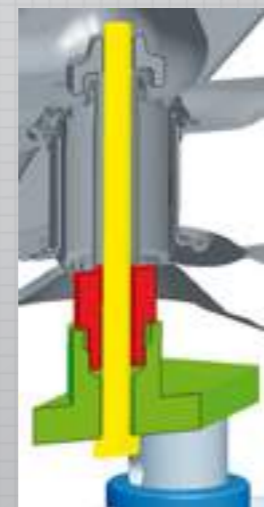
- simple et précis
- un outil de réparation de qualité, égal à ceux utilisés sur les lignes de montage des véhicules
- une aide indispensable et nécessaire aux techniciens évitant tout risque d'erreurs
- idéal pour tous travaux de reconstruction

The MZ jig system, homologated by the world leading car manufacturers :

- is an accurate tool based on a fixture system which are used on the car production line
- eliminates operator error (no guess work)
- ideal for any structural repairs



Utilisation sans mécanique
Without mechanical use



Utilisation avec mécanique
With mechanical use

SYSTEM MZ

L'outil qui contrôle, maintient et positionne
The jig system to hold, check and locate

Référence sur demande / Part number upon request



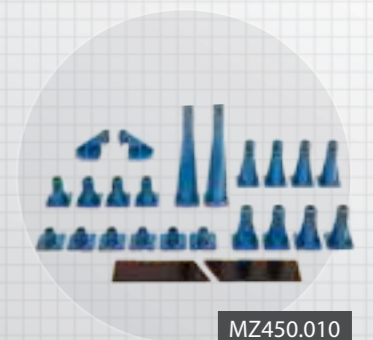
Références / part number	Description
MZ450.925	Jeu de 22 tours MZ + 2 cales TV 410 + servante de rangement MZ 22 towers + 2 wedges TV 410 + Storage trolley
MZ450.010	Jeu de tours MZ Set of MZ towers
955.915	Servante de rangement + 5 traverses modulaires Storage trolley + Set of 5 modular crossmembers
955.908	Traverse supplémentaire C3 Complementary crossmembers C3
955.9012	Jeu de 5 traverses modulaires 5 crossmembers set
955.9052	2 Traverses spéciales Mercedes 2 Mercedes crossmembers



XXX.3XX



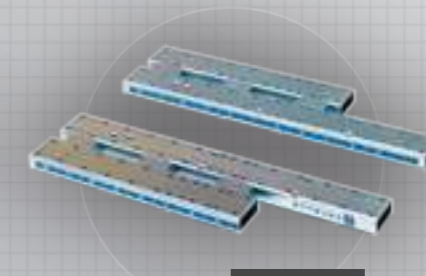
MZ450.925



MZ450.010



955.908



955.9052



955.915

Le contrôle peut s'effectuer sur tous les marbres CELETTE, mécanique en place ou mécanique déposée.
Checking may be completed on all CELETTE benches, with or without mechanical.

Retrouvez les fiches MZ, MZ+ en téléchargement sur notre site.
The MZ, MZ+ data sheets are available for downloading on our web site.

SYSTEM MZ+

Tour + piston + tête = La bonne opération
Tower + piston + top = The right combination

Référence sur demande / Part number upon request

SYSTEM MZ+

Tour + piston + tête = La bonne opération
Tower + piston + top = The right combination

Référence sur demande / Part number upon request



Le System MZ+ est l'évolution du System MZ, simple rapide et précis, il contrôle, maintient et positionne. Seules les têtes MZ+ restent spécifiques.

System MZ+ is an evolution from the MZ system. Simple, rapid and accurate for holding and positioning. The modular crossmembers, MZ towers and pistons are universal. The MZ+ tops are vehicle specific.



Mise en contact ou dégageant instantané des têtes MZ
Instantaneous contact or disconnection of MZ Tops

Comme avec le système MZ, le contrôle peut s'effectuer sur tous les marbres CELETTE, mécanique en place ou mécanique déposée.
Like the MZ system, checking may be done on all CELETTE benches, with or without mechanical units.



2xxx.5xx

Jeu de têtes MZ+ avec rangement spécifique pour visserie
Specific storage for MZ system tops



MZ2500.000

Jeu de 34 pistons universels
Set of 34 universal pistons



9113.063

Portique de contrôle des côtés de caisse
Overhead gantry for checking the side and upper panels of the car-body



MZ450.010

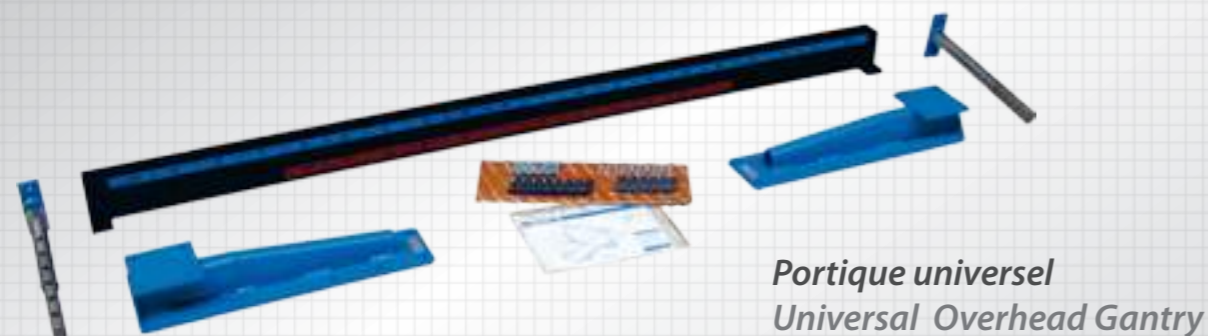
Jeu de 22 tours MZ
Set of 22 MZ towers

Retrouvez les fiches MZ, MZ+ en téléchargement sur notre site.
The MZ, MZ+ data sheets are available for downloading on our web site.

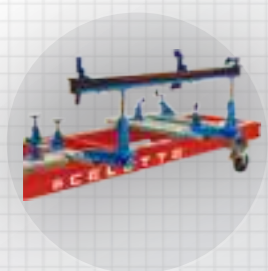
PORTIQUE

OVERHEAD GANTRY

9113.063

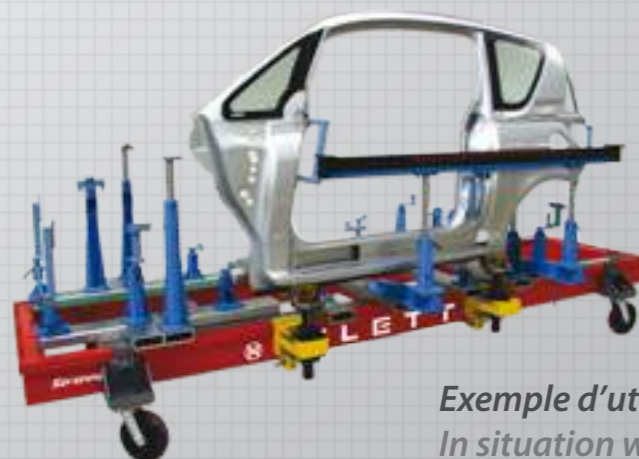


Le portique facilite le repositionnement des éléments latéraux (côté de caisse) et supérieur (cabriolet...)
The overhead gantry provides perfect alignment of the lateral panels (car-body lateral elements) and of the upper parts of the car-body (cabriolet...).



Références / part number	Description
9113.063	Portique universel Universal Overhead Gantry

Exemple d'utilisation avec un cabriolet
In situation with cabriolet



Exemple d'utilisation avec "Peugeot 1007"
In situation with "Peugeot 1007"

COMPAREX

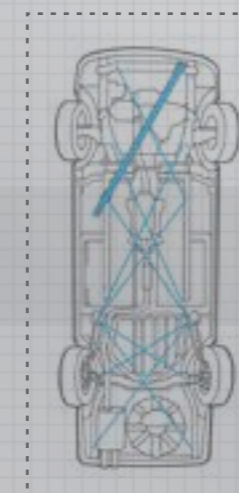
Pige de diagnostic rapide par comparaison
Mechanical tram gauge

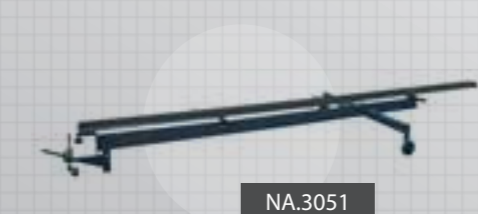
STN.400



La pige mécanique de diagnostic Comparex facilite le travail du technicien :
- en effectuant des comparaisons rapides
- en annonçant clairement les côtes de points à points
- grâce à une amplitude télescopique de fonctionnement importante (1050 - 2295mm)

The mechanical tram gauge eases the technician's work :
- by checking rapidly
- by displaying metric values
- thanks to telescopic tram gauge with an exceptional range of 41.3 to 90.5 in.





- Liaison bluetooth entre l'ordinateur et la tête de mesure
- Programme informatique convivial d'une grande facilité d'utilisation
- Possibilité de mise à jour des données par internet
- Haute précision et fiabilité garanties par la norme NF X06044 EUROPE-USA
- Impression du rapport de diagnostic
- Contrôle permanent de la précision de l'appareil par barre étalon fournie
- Données des points constructeurs automobiles fournis
- Bluetooth wireless between the computer and the sliding head
- User friendly software for very easy use
- No risk of faulty reading with green or red symbols (green for good & red for faulty)
- High accuracy and reliability upon NF X06044 EUROPE-USA standard
- Customer measuring, report, can be recorded and printed
- Calibration check bar included for iso process
- Vehicle data supplied (comparative and point to point data)

Références / part number	Description
NA.3004xx	Appareil de mesure Naja + Armoire de rangement <i>Measuring system Naja + Storage trolley</i>
NA.3005xx	Appareil de mesure Naja + Servante sur roues <i>Measuring system Naja + Storage trolley for laptop</i>
Références / part number	Options
NA.3101	Gazelle : Support de Naja pour diagnostic sur pont 2 colonnes <i>Gazelle : Naja support for diagnostic operation</i>
NA.3051	Gazelle basse : Support de Naja pour diagnostic sur pont 2 colonnes <i>Gazelle : lower support stand</i>
NA.3320	Embout aimanté <i>Magnetic socket</i>
9105.063	Appareil de maintien pour les opérations de traction et de reconstruction <i>Holding device for pulling operation</i>
NA.7020.4512	Probe côté de caisse <i>Lateral probe</i>

* d'autres références proposent un équipement informatique, à destination de la France uniquement.

Fiche de contrôle Naja imprimée / Reports control of Naja printed

E-GUAN

Appareil de mesure électronique
Computerized measuring system

EGA.3005WI.EX



E-guan est un appareil de mesure

- informatisé
- léger (4,2 kgs)
- portable
- avec liaison bluetooth entre ordinateur et bras télescopique
- compatible avec le système MZ+
- fonctionnant en combinaison avec un marbre et des traverses modulaires CELETTE
- données des points constructeurs automobiles fournis

The E-guan is a unique measuring system

- fully computerized
- light weight (9,26 lb)
- portable
- compatible with the MZ + System
- with bluetooth wireless connection between the computer and the measuring head
- to be used on a CELETTE bench with modular cross members
- with vehicle data supplied (comparative and point to point data)

E-GUAN

Appareil de mesure électronique
Computerized measuring system

EGA.3005WI.EX



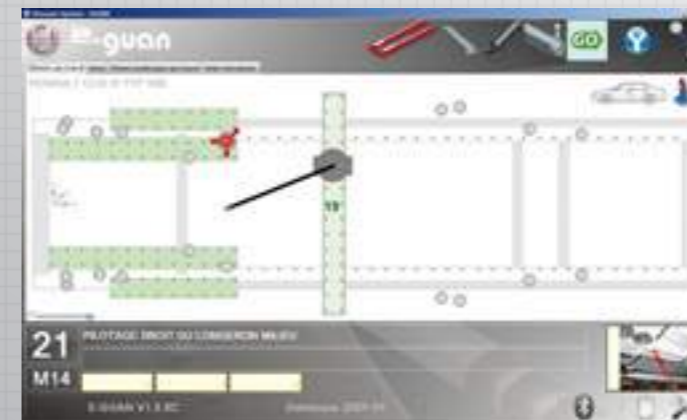
Rapport de mesure E-guan / Reports control of E-guan

Les rapports de mesure détaillés, sont archivés et imprimables. Tous les écarts entre les dimensions des points mesurés et théoriques sont mis en avant.

Detailed measuring reports can be recorded and printed, showing all differences between theoretical and measured distances.



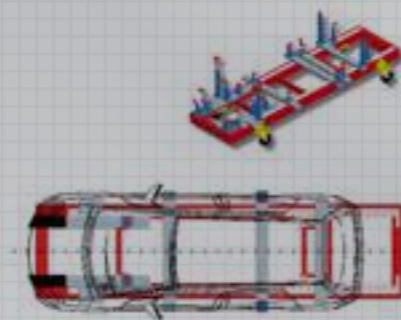
Ordinateur portable sur demande
Laptop upon request



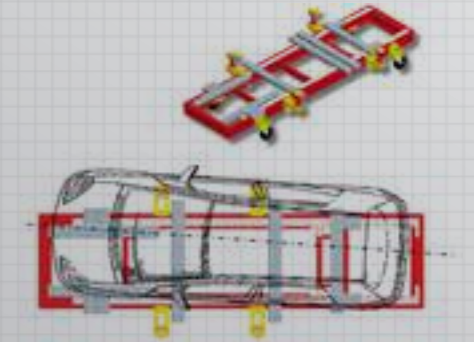
Bras télescopique de 639 à 1113,5 mm
Measuring head between 25 to 44 In

Assisté par le logiciel E-Guan, le technicien est guidé tout au long de la réparation.

Assisted by Eguan software, the technician is guided through the whole repair process.



Exemple d'utilisation avec Sevenne en combinaison avec MZ ou MZ+.
Measuring with Sevenne and MZ or MZ+



Exemple d'utilisation avec Sevenne uniquement sur les 4 pinces d'ancrage.
Measuring with Sevenne only on 4 anchoring clamps

MZ CROSS

Pige de contrôle télescopique à affichage digital
Digital tram gauge with display

MCR.5500



MZ CROSS comprend :

- un CD avec logiciel et base de données véhicules identique à celle du Naja (aucune connexion internet nécessaire)
- une pige de contrôle télescopique avec une amplitude de mesure importante (400 mm à 2665 mm)
- un coffret de rangement avec double jeu d'embouts pour un meilleur contrôle entre points de fixation mécanique
- un système magnétique permettant une prise de mesure à une seule main

MZ CROSS is supplied with :

- software and a vehicles database CD, designed by Celette (No internet connection is needed for downloading database)
- a tram gauge with a large measuring distance (16 to 105 In)
- a storage case with two sets of sockets for checking between 2 measuring points on vehicles
- a patented magnetic cone helping the operator to use it with one hand

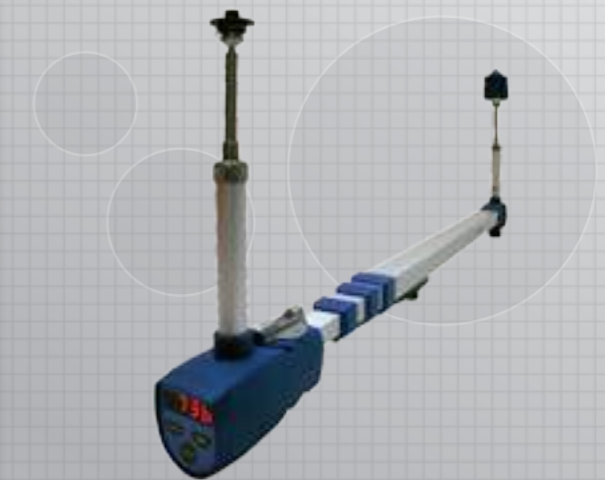
MZ CROSS

Pige de contrôle télescopique à affichage digital
Digital tram gauge with display



- Les Fiches de travail sont complètes et illustrées par une photo du point sélectionné
- Une fois le modèle de véhicule choisi, le logiciel guide l'opérateur dans son travail
- La fiche de travail peut être sauvegardée en rapport de mesure puis imprimée
- Les écarts entre valeurs théoriques et valeurs mesurées sont calculés automatiquement

- The report sheets are clear and include a picture of the selected point
- After selection of the vehicle model, the software guides the operator during the measuring operations
- The working sheet can be recorded as a measuring report and printed
- Differences between theoretical and effective measurement are calculated automatically



SOUND MIG

Poste à souder Mig-Mag monophasé
MIG-MAG welding unit - One phase

CB.8028500



- Poste particulièrement recommandé pour le soudobrasage de tôles galvanisées, d'aciers à haute résistance et aluminium
- Possibilité d'utilisation alternative de 2 types de torche : Standard / Push-Pull
- Fourni avec une BDD courbes synergiques représentant les conditions opérationnelles de soudure les plus courantes (mise à jour régulière BDD)
- Spot particularly recommended for welding & brazing galvanized sheet metal, high-strength steels and aluminium
- Possibility to use 2 types of torch : Standard / Push-Pull
- Supplied with a Database of Synergic curves representing the most common welding operation conditions (easy updating database available)

SOUND MIG

Poste à souder MIG-MAG monophasé
MIG-MAG welding unit - One phase

	Description	Données technique / Technical datas
	Alimentation monophasée / 1 phase power supply	230 V / 50 - 60 Hz
	Puissance d'installation / Installation power	5,5 KW
	Puissance absorbée / Absorbate power	7,4 KVA
	Courant Mini-Maxi / Min-Max power	15 ÷ 200 A
	Facteur de marche / Function factor (10 min - 40°C)	200 A - 35% / 160 A - 60%
	Réglage continu / Constant adjustment	Électronique / Electronical
	Fil à employer / Wire to be used	0,6/0,8/(1) Fe - 0,02/0,03/(1) Fe 0,6/0,8/(1) AL - 0,02/0,03/(1) AL 0,6/0,8/(1) INOX - 0,02/0,03/(1) INOX 0,8 CuSi 3% - 0,03 CuSi 3%
	Bobine de fil / Wire coil	Ø 200 mm / 5 Kg - Ø 8 In / 11 lb
	Classe de protection / Protection class	IP 23
	Poids / Weight	20 Kgs - 44 lb
	Dimensions	260 x 458 x 471 mm - 10 x 18 x 18 In
	Options	Référence / part number
	Torche (Push-Pull, lg 4 m) / Torch (Push-Pull, 157,5 In)	CB.8200300
	Torche (MB15 lg 3 m) / Torch (MB15, 118 In)	CB.8146700
	Torche (MB15 lg 4 m) / Torch (MB15, 157 In)	CB.8146720
	Chariot de transport du poste / Transport trolley for welding unit	CB.8143200
	Débitmètre à manomètres / Ratemeter with manometers	CB.8145000
	Bobine (2 Kgs. Aluminium silicium 12% AWS 4047/ Ø 0,8 mm) Coil (4,4 lb. Aluminium silicium 12% AWS 4047/ Ø 0,04 In)	CB.8188200
	Bobine (2 Kgs. Aluminium silicium 12% AWS 4047/ Ø 1 mm) Coil (4,4 lb. Aluminium silicium 12% AWS 4047/ Ø 0,04 In)	CB.8188300

SYNERGIC MIG

Poste à souder à fil continu
Welding unit with continuous wire feed

CB.8057700



- *Idéalement adapté pour le soudobrasage de tôles galvanisées, d'aciers à Haute résistance et d'Aluminium à partir du diamètre 0,6 mm*
- *Mise à jour des programmes synergiques mémorisés dans la machine grâce à un microprocesseur installé dans le nouveau circuit de contrôle*
- *2 types de torches peuvent être utilisés : Standard & Push-Pull 2003*
- *Alimentation triphasée*
- *Circuit de contrôle programmable*
- *Mesure de l'impédance permettant d'optimiser le procédé de soudure suivant les différents matériaux*

- *Ideally recommended for welding & brazing galvanized sheet metal, high strength steels and aluminium from 0,02 In diameter's gauge*
- *Easy updates of the synergic program recorded in the machine thanks to a processor installed in the circuit of control*
- *2 different types of torch may be fitted : Standard & Push-Pull 2003*
- *Three-phase power source*
- *Programmable circuit of control*
- *Impedance calculation according to the different type of materials for a maximized and optimal welding process*

SYNERGIC MIG

Poste à souder à fil continu
Welding unit with continuous wire feed

	Description	Données techniques / Technical datas
	Alimentation triphasée / 3 phase power supply	230 - 400 V / 50 - 60 hz
	Puissance d'installation / Installation power	5,2 KW
	Puissance absorbée / Absorbate power	6,9 KVA 40%
	Courant Mini-Maxi / Min-Max power	15 ÷ 250 A
	Facteur de marche / Function factor (10 min - 40°C)	200 A - 40% 160 A - 60% 125 A - 100%
	Nb position de réglage / Number of adjustment position	2 X 6
	Fil à employer / Wire to be used	0,6/0,8/1 Fe-Inox - 0,02/0,03/0,035 Fe-Inox 0,6/0,8/1 AL - 0,02/0,03/ 0,035 AL 0,8 Cu - Si 3% - 0,03 Cu - Si 3%
	Bobine de fil / Wire coil	Ø 300 mm / 15 KG - Ø 12 In / 33 lb
	Classe de protection / Protection class	IP 21 C
	Poids / Weight	76 Kgs - 167 lb
	Dimensions	542 x 915 x 795 cm - 21 x 36 x 31 In
	Options	Référence / part number
	Torche (Push-Pull, lg 4 m) / Torch (Push-Pull, 157,5 In)	CB.8200300
	Torche (MB15 lg 3 m) / Torch (MB15, 118 In)	CB.8146700
	Torche (MB15 lg 4 m) / Torch (MB15, 157 In)	CB.8146720
	Chariot de transport du poste / Transport trolley for welding unit	CB.8143200
	Débitmètre à manomètres / Ratemeter with manometers	CB.814500
	Bobine (2 Kgs. Aluminium silicium 12% AWS 4047/ Ø 0,8 mm) Coil (4,4 lb. Aluminium silicium 12% AWS 4047/ Ø 0,04 In)	CB.8188200
	Bobine (2 Kgs. Aluminium silicium 12% AWS 4047/ Ø 1 mm) Coil (4,4 lb. Aluminium silicium 12% AWS 4047/ Ø 0,04 In)	CB.8188300
	Bobine 2 Kgs. Cupro Alu, Ø 0,8 mm pour torche CB.8124200	CB.8188600
	Bobine 5kgs. Fer, Ø 0,8 mm pour torches CB.8124200 (280A) & CB.8146700 (MB15)	CB.8147700

COMBI MIG

Poste à souder à fil continu
Welding unit with continuous wire feed

CB.8057551



- Poste à souder MIG-MAG avec alimentation triphasée (230-400V) doté de la fonction pointage (avec réglage du temps)
- Recommandé pour le soudobrasage des tôles galvanisées, des aciers à Haute résistance et aluminium
- Dispose d'un système d'entraînement du fil à 2 galets en aluminium facilitant le déroulement du fil hors de la machine
- Utilisation possible de fil fourré

- Welding machine with three-phase power source from 230 to 400V, that can be used with spot welding function
- Recommended for welding & brazing galvanized sheet metal, high-strength steels & aluminium from 0,02 In diameter's gauge
- The machine is equipped with 2 aluminium rollers that eases the progress of the wire outside the machine
- Capable of being use with flux cored wire

COMBI MIG

Poste à souder à fil continu
Welding unit with continuous wire feed

	Description	Données techniques / Technical datas
	Alimentation triphasée / 3 phase power supply	230 - 400 V / 50 - 60 hz
	Puissance d'installation / Installation power	4,5 KW
	Puissance installée / Installed power	6 KVA 45% / 4,6 KVA 60%
	Courant Mini-Maxi / Min-Max power	15 ÷ 220 A
	Facteur de marche / Function factor (10 min - 40°C)	170A - 35% 130A - 60% 100A - 100%
	Nb position de réglage / Number of adjustment position	1 X 7
	Fil à employer / Wire to be used	SOLID 0,6/0,8 (1) - CORED 0,9 SOLID 0,02 / 0,03 (1) - CORED 0,035
	Bobine de fil / Wire coil	Ø 300 mm / 15 Kg - Ø 12 In / 33 lb
	Classe de protection / Protection class	IP 21 C
	Poids / Weight	53,5 Kgs - 117 lb
	Dimensions	515 x 820 x 660 cm - 203 x 323 x 260 In
	Options	Référence / part number
	Torche (MB15 lg 3 m) / Torch (MB15, 118 In)	CB.8146700
	Torche (MB15 lg 4 m) / Torch (MB15, 157 In)	CB.8146720
	Débitmètre avec 2 manomètres / Ratemeter with 2 manometers	CB.8145000
	Kit pour aluminium / Kit for aluminium	CB.8013900

POWER PLASMA

Générateur pour le découpage au plasma
Generator for plasma cutting

CB.8029600



- Poste léger et maniable de 13 kgs, à technologie INVERTER pour une meilleure gestion du courant et un résultat optimal
 - Sélection automatique de la tension (115/230V, +/- 10%)
 - Fonction SRP (Self Restart Pilot) automatique pour une meilleure gestion de toute découpe de filets ou grilles
 - Fonctionnement avec air comprimé avec 3,7 bars de pression et une consommation d'air de seulement 60 l/mm
 - Amorçage de la soudure en haute tension & haute fréquence pour un meilleur allumage et une réduction des 'brouillages'
 - Excellente qualité de découpage grâce à un arc sur faibles et moyennes épaisseurs (de 6 à 10 mm, peints ou avec protection)
 - Refroidissement de la torche après utilisation pour une durée de vie plus longue
 - Conforme à la norme EN60974-7 avec la protection porte-buse
 - Conforme à la norme EN50199 pour une utilisation possible à proximité d'autres appareils électroniques
 - Protection anti-explosion du groupe de réduction d'air
-
- Light (28,6 lb) and portable plasma unit with INVERTER technology for a better power use and optimal welding result
 - Automatic voltage change (115/230V, +/- 10%)
 - Self Restart Mode : holding on and resetting automatically the arc when cutting grids or nets
 - Works with compressed air (60 l/mn only) or nitrogen, at a pressure of 3,7 bars
 - Cutting energizing in high voltage and frequency for a better switching and a reduction of interferences
 - Torch cooling after use for a longer lifespan
 - High cutting quality result on medium-small thicknesses (0,2 - 0,4 lb) painted or coated
 - In accordance EN60974-7 standards : Nozzle holder protecting the worker
 - In accordance with EN 50199 standards : high electromagnetic compatibility
 - Explosion-proof protection of the air reduction unit

POWER PLASMA

Générateur pour le découpage au plasma
Generator for plasma cutting

	Description	Données techniques / Technical datas
	Alimentation monophasée / 1 phase power supply	115 - 230 V / 50 - 60 Hz
	Puissance d'installation / Installation power	3,2 KW
	Puissance absorbée / Absorbate power	4,2 KVA 35%
	Courant Mini-Maxi / Min-Max power	15 ÷ 25 A
	Facteur de marche / Function factor (10 min - 40°C)	25 A - 35%
	Réglage continu / Constant adjustment	Électronique / Electronical
	Épaisseur maxi sur acier / Maximum thickness on steel	6 ÷ 10 mm (12) - 1/4" ÷ 3/8" (1/2")
	Longueur torche / Torch length	4 m - 157 ln
	Consommation air / Air consumption	60 L/min - 3,5 bar
	Classe de protection / Protection class	IP 23 C
	Poids / Weight	13 Kgs - 28 lb
	Dimensions	150 x 357 x 382 mm - 6 x 14 x 15 ln
	Options	Références / part number
	Torche manuelle CP40 / Manual torch CP40	CB.8120800
	Chariot de transport / Transport trolley	CB.8143200
	Jeu de 5 électrodes / Set of 5 electrodes	CB.8151600
	Jeu de 5 buses (Ø 0,7 mm) / Set of 5 noozles (Ø 0,01 ln)	CB.8129000

SPOT 2500

Ensemble de soudage par points
Spot welding unit

CB.8214800



- Poste à souder multi-fonction à réglage électronique, contrôle synchrone et panneau numérique
- Interventions sur tôles traditionnelles sauf aluminium
- Utilisation en mode manuel ou automatique
- Pointage de rondelles, inserts
- Débosselage et chauffage par impulsion de tôles
- Personnalisation des réglages
- Multi-function spotter with electronic set-up, synchronous control and digital display
- Ideal for repair on conventional sheet metals but not aluminium
- Can be used either on manual or automatic mode
- Perform rosette and insert spot-welding
- Metal pressing or pulse heating
- Customization of settings

	Description	Données techniques / Technical datas
	Alimentation monophasée / single-phase power	400 V / 50 Hz
	Puissance installée / Installed power	6 KVA
	Fusible à retardement / Delayed action fuse	10 A
	Courant Mini-Maxi / Min-Max power	3000 A maxi
	Classe de protection / Protection class	IP 23
	Poids / Weight	30 Kgs - 66 lb
	Dimensions	207 x 437 x 411 - 8 x 17 x 16 In
	Options	Référence / part number
	Chariot de transport / Trolley	CB.8143200

POWER SPOT 5500

Débossiseur aluminium
Aluminium spot facing

CB.8215300



- Soudure possible de goujons & rivets de 4 à 6 mm de diamètre sur tous les types de tôle (acier doux, acier inoxydable, aluminium, laiton, acier galvanisé)
- La soudure n'est pas possible sur acier trempé, oxydé ou peint
- Appareil livré avec pistolet, câble de masse à 2 bornes, série de rivets filetés spécifique aluminium, pistons filetés
- Welding of stud bolts & pins from 0,15 to 0,23 In diameter on all types of sheet metal (mild steel, stainless steel, aluminium, carbon steel, brass)
- The welding is not allowed on case hardened, oxydized or painted steel
- The unit is supplied with gun, 2 earth cable clamps, a set of threaded rivets specially intended for aluminium application and threaded washers

	Description	Données techniques / Technical datas
	Alimentation monophasée / 1 phase power supply	115 - 230 V / 50 - 60 Hz
	Fusible à retardement / Delayed action fuse	16 A / 10 A
	Réglage de l'intensité / Intensity adjustment	50 ÷ 1500 J
	Nb de points à l'heure / Nb of spots per hour	1200/h
	Classe de protection / Protection class	IP 23 C
	Poids / Weight	15 Kgs - 33 lb
	Dimensions	150 x 357 x 382 mm - 6 x 14 x 15 In
	Options	Référence / part number
	Chariot de transport / Trolley	CB.8143200
	Jeu de 100 rivets (m 4X15 - alu) / Set of 100 rivets (m 4X15 - alu)	CB.8231800
	Jeu de 5 rondelles / Set of 5 washers	CB.8233300
	Entretoise (jeu de 3) / Spacer (Set of 3)	CB.8233400

APPAREIL DE DÉBOSSÉLAGE

DENT REPAIR

Référence sur demande / Part number upon request

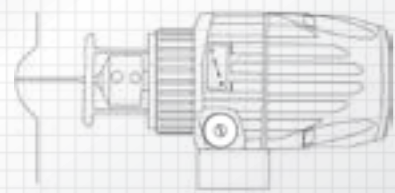
AIR PULLER



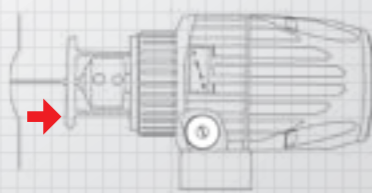
Appareil de débosselage rapide pour réparer les petits impacts et rayures sur les carrosseries. Ce système électro-pneumatique fonctionne en traction et rétreinte. Rapidité d'exécution, excellent rendu de qualité du travail et grande simplicité d'utilisation. Travail depuis l'extérieur et débosselage même sur tôles à double parois. Complément idéal d'un poste à souder par points.

Quick dent and scratch repair tool. This electro-pneumatic system works in sheet metal repair and shrinking. Speed of execution, quality of the job and simplicity of use.

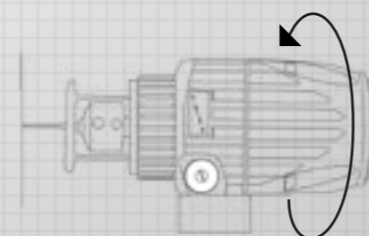
Traction en 3 opérations / Pulling in 3 operations



Soudure par points
Spot-welding



Traction de la tôle
Pulling of the sheet



1/4 de tour pour casser la soudure
Quarter of a turn to break the welding

MW-0688

BI-PULLER



- Complément idéal du poste à souder pour débosselage
- Utilisation de l'inertie de la masse
- Travail soigné avec moins de puissance

- Ideal spot facing accessory unit for the welding post
- Utilization of the mass inertia
- Quality repair with less power needed

MW-0690



MAXILIFT

- Appareil de traction utilisant un bras de levier
- Plus de puissance
- Redressage de chocs importants

- Pulling unit with lever arm
- More power
- Straightening of important impacts

BROSSE & DÉPOINTEUSE

BRUSH & SPOT FACING UNIT

MBX-SP-555

BROSSE MBX SILENT ICE MBX SILENT ICE BRUSH



- Refroidissement par air
- Diminution de bruit
- Réducteur spécial
- Système d'aspiration

- Brosse 11 mm
- Effet de sablage fin
- Enlèvement de peinture aux endroits difficilement accessibles (sans effet de sablage)

- Brosse 11+23 mm
- Protection du fond de carrosserie, enlèvement de peinture, masse d'étanchéité

- Air cooled
- Noise reduction
- Special reducer
- Vacuum cleaner

- 0,5 In brush
- Light sand effect
- Removal of the paint in space with difficult accessibility.

- 0,5 + 0,8 In Brush
- Protection of the carbody substrate, removal of the paint and corrosion protection.

Outil pneumatique léger et maniable destiné au nettoyage des tôles. Livré avec un jeu de 5 brosses pour diverses applications (dérouillage, décapage peinture, suppression des adhésifs...)

Handy and light pneumatic tool to be used for sheet steel cleaning. Delivered with a pack of 5 brushes for different uses (rust removal, cleaning of the paint, stickers removal...)

BN.5120A

DÉPOINTEUSE / SPOT FACING UNIT

Pistolet pneumatique pour la suppression des points de soudure
Pneumatic gun to remove spot welds



Caractéristiques :

- Poids : 1.4 kgs
- Lg : 300 mm
- Tr/min : 1800
- Consommation air : 230 l/min à 7 bars
- Pression d'utilisation : 6 bars

Specification :

- Weight : 3.08 lb
- Lg : 12 In
- Tr/min : 1800
- Air consumption : 230 l/min à 7 bars
- Max pressure use : 6 bars

Descriptif :

- Livrée dans un coffret plastique avec 3 forets
- Avance progressive du fraisage de points de soudure
- Auto-centrage des forets
- Réglage de la vitesse de rotation des forets grâce au moteur pneumatique
- L'ensemble des points sont accessibles grâce au col de serrage

Description :

- Delivered in a plastic box with 3 bits
- Progressive advance of the reaming of the welding point
- Auto centering of the bits
- Adjustable working speed of the bits with pneumatic engine
- Every point is accessible with the collar of tightening



CAR LIFE SOLUTIONS

ALLEMAGNE
CELETTE Vertriebs GmbH
Siemensstraße 19
77694 KEHL-SUNDHEIM
TEL : +49. 78. 51. 57. 54
FAX : +49. 78. 51. 52. 46

CANADA
CELETTE Canada Inc
210-474 McGill
MONTREAL, QC H2Y 2H2
TEL : +1. 800. 235. 3883
FAX : +1. 514. 871. 9947

CHINE
CELETTE Shanghai Office
Shanghai Representative Office
Room1409C 14/F
Cimic Tower, 1090 Century
Ave Shanghai, 200120 P.R. China
TEL : +86. 21. 58. 366. 665
FAX : +86. 21. 58. 366. 667

JAPON
CELETTE Japon LTD
1000 Kaneda, Atsugi-city
Kanagawa Pref. JAPON 243-0807
TEL : +81. 462. 973. 950
FAX : +81. 462. 973. 971

SUISSE
CELETTE Suisse SA
Le Grand Pré B2
Case postale 70
1530 MOUDON
TEL : +41. 219. 058. 111
FAX : +41. 219. 058. 110

USA
CELETTE INC North America
1142 North Main Street
LOMBARD, IL 60148
TEL : +1. 630. 396. 6100
FAX : +1. 630. 495. 4078

INDE
CELETTE India
New No-36, Old No-46, Ground Floor
48th Street, 9th Avenue
ASHOK NAGAR
CHENNAI – 600 083
TEL : +91. 887. 087. 1111
Fax : +91. 887. 086. 1111